

Amodel® A-1625 HS

聚二甲苯酰胺

Solvay Specialty Polymers

Technical Data

产品说明

Amodel® A-1625 HS is a carbon and glass-reinforced, heat-stabilized grade of polyphthalamide (PPA). It is formulated for applications requiring the dissipation of static charge. This material is well suited for fuel systems applications requiring low permeation, low swell, and high thermal resistance. It can also be used for components of electrical/electronic systems requiring high strength and stiffness, as well as static charge dissipation.

Amodel® A-1625 HS provides low moisture absorption, excellent dimensional stability and has creep resistance superior to other electrostatic dissipative materials.

- Black: A-1625 HS BK 324

总体

填料/增强材料	• 玻璃、碳纤维增强材料		
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 尺寸稳定性良好 • 低吸湿性 • 刚性，高	• 刚性，良好 • 高温强度 • 良好的抗蠕变性	• 耐化学性良好 • 耐热性，高
用途	• 电气/电子应用领域 • 连接器	• 汽车的发动机罩下的零件 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 燃料管线
RoHS 合规性	• 联系制造商		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.32	g/cm ³	ISO 1183/A
收缩率			ISO 294-4
横向流量	0.60	%	
流量	0.40	%	
吸水率 (24 hr, 50.8 mm)	0.32	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
--	15200	MPa	ASTM D638
--	15000	MPa	ISO 527-2
抗张强度	205	MPa	ASTM D638 ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.5	%	ASTM D638
断裂	2.4	%	ISO 527-2
弯曲模量	13500	MPa	ISO 178
弯曲应力	300	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
--	120	J/m	ASTM D256
-40°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	11	kJ/m ²	ISO 180

Amodel® A-1625 HS

聚二甲苯酰胺

Solvay Specialty Polymers

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
无缺口伊佐德冲击强度		ISO 180
-40°C	50 kJ/m ²	
23°C	50 kJ/m ²	
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	285 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	270 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	275 °C	ISO 75-2/A
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率 ³	2.4E+3 ohms·cm	SAE J1645
注射	额定值 单位制	
干燥温度	120 °C	
干燥时间	4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.060 %	
料筒后部温度	310 °C	
料筒前部温度	320 °C	
加工 (熔体) 温度	320 到 330 °C	
模具温度	135 °C	

注射说明

Storage:

- Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.